

СТАВРОЛ 56 Э

Разделительный состав для оснастки

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Значение для марки		Метод испытаний
	Марка 1	Марка 2	
Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость		п.5.1
Плотность при 15°C, г/см ³	0,70 - 0,75	0,70 - 0,75	ГОСТ 3900
Вязкость, с, при 25°C, МПа	8-12	8-12	ГОСТ 8420

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется путем распыления в качестве разделительного состава при производстве стержней по Cold-box-процессу, допускается применять в качестве разделительного покрытия пресс-форм при изготовлении восковых моделей по процессу ЛВМ.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА И ПОЛУЧАЕМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает прекрасным эффектом извлечения
- Обеспечивает долгий срок службы оснастки и ее глубокую очистку
- Отсутствует негативное влияние на поверхность изготавливаемого стержня

УПАКОВКА

Банки – 8 кг, стальные канистры – 16 кг, металлические бочки – 130 кг, аэрозольные баллоны - 400 мл.

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

В плотно закрытой таре при температуре не выше 25 °С в течение 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При надлежащем обращении с соблюдением мер предосторожности и защиты, указанных в ТУ, «Ставрол 56 Э» не оказывает вредного влияния на здоровье.

Выше указанные данные разработаны в качестве рекомендации на основании наших знаний. Но не являются для нас обязательными. За ущерб, нанесенный в результате применения несоответствующим образом, фирма ответственности не несет.

Производитель ООО «ПОЛИМЕТ»

📍 445000, Россия, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Северная, 65-А
☎ +7 (8482) 42-94-57 ✉ polimet@stavrol.ru 🌐 www.stavrol.ru

